

ゆうび 缶ビン ペットボトル 一括選別システムを導入



トムラソーティングが扱うTITECH オートソート4



排出事業者と処理事業者、両者のコスト削減を実現する要となるのが、今回導入したトムラソーティングの扱う選別機「TITECHオートソート4」だ。同機は、近赤外線(NIR)センサーを搭載。照射して判別



選別後(手前:缶、奥:ペットボトル)

から排出されるものすべての自社内完結が目標。細かく選別された廃棄物のなかから、使える素材をピックアップし、マーケットから商品として認知してもらいたい」と今後の抱負を語る。

産業廃棄物処理や資源リサイクル事業を行うゆうび(本社：大分県大分市片島、岸博文社長)はこのほど、トムラソーティング(本社：埼玉県さいたま市南区曲本、佐々木恵社長)が扱う選別機「TITECHオートソート4」を導入。国内初仕様となる缶・缶・ペットボトルの一括選別システムの稼働を開始した。効率的かつ高度な選別ラインを活用し、リサイクル率のさらなる向上を目指す。

効率的な選別システムを構築

ユーザーニーズに応える体制を実現

ゆうびは昭和56年、ゆうび企画として創業。昭和57年にゆうび環境センターへ商号変更。平成8年に現在のゆうびへと改組した。

トラック2台で始めた事業は、地域密着型で廃棄物の資源化と適正処理を真摯に取り組むことにより、現在では廃棄物の資源化に係る各種機械設備を整えるまでに至り、トラックを含む各種車両もおおよそ50台にまで増やしている。

取扱量も年を重ねるごとに増え、現在の月間取扱量は紙・ビン・缶・ペットボトル・可燃物・プラスチックなどの一般廃棄物で約3000ト、産業廃棄物で約2000トの計5000トを扱うまでに成長した。

この増加した取扱量を適正に資源化するため、ビン・缶・ペットボトル選別ラインの人員を増やすことを検討していたが、トムラソーティングが扱う「TITECHオートソート4」は、既存の選別スペースで設置でき、人員を増やすこともなく処理能力の向上が見込めることから導入を決定したという。

ゆうびの田中克明専務は「毎時1・2トだった

高精度選別と消費電力削減を両立

さまざまな選別対象物を高速・高精度で検知する。また、新たに開発されたFLYING BEAM(フライングビーム)技術を採用。ベルトコンベア上の読み取る観測点のみをライトで

高精度選別と消費電力削減を両立

排出事業者と処理事業者、両者のコスト削減を実現する要となるのが、今回導入したトムラソーティングの扱う選別機「TITECHオートソート4」だ。同機は、近赤外線(NIR)センサーを搭載。照射して判別

この増加した取扱量を適正に資源化するため、ビン・缶・ペットボトル選別ラインの人員を増やすことを検討していたが、トムラソーティングが扱う「TITECHオートソート4」は、既存の選別スペースで設置でき、人員を増やすこともなく処理能力の向上が見込めることから導入を決定したという。

ゆうびの田中克明専務は「毎時1・2トだった

処理量は毎時2トにまで増加し、検討していた5名の増員も不要となった。また、選別作業が間に合わずラインを止めてしまいう心配もなくなり時間のロスも大幅に防げる。さらにヒューマンエラーによる事故防止にも貢献しており、安全性と効率化の両立に満足している」と話す。

ただ、同社が追求しているのは自社の選別コスト削減や効率化だけではない。廃棄物の排出事業者は「安価で簡単に処分してもらいたい」ということが根幹にある。コンベア・エンスタアや大型ショッピングセンター、アミューズメント施設など廃棄物の排出量が多いところでは、収集・分別にも大きな人件費がかかってくる。また、ビン・缶・ペットボトルを個別に回収するとトラックも個別に用意する必要があり、運送費も増えることになる。その人件費や運送費よりも安い価格と必要最低限の分別で簡単に処理できれば排出事業者にとってメリットとなる。「ユーザーが自社の利益に繋がる仕事以外のことでは、コストや時間をかけないで済むようにバックアップすることが当社の仕事。それを実現するために必要な設備が一括選別システムだった」と、田中専務は語る。

トムラソーティングの佐々木社長は「当社のコンセプトはユーザーの利益向上。そのため、お客様ごとに一番効果的で効率的な選別プログラムをご提案するとともに、循環型社会構築のお手伝いをしていきたい」と話す。

ゆうびは、今回導入した一括選別システムを足がかりに、リサイクル率のさらなる向上を目指している。

同社の岸博文社長は「選別して再資源化するだけでは足りない基盤を確立し、将来的にはユーザーから排出されるものすべての自社内完結が目標。細かく選別された廃棄物のなかから、使える素材をピックアップし、マーケットから商品として認知してもらいたい」と今後の抱負を語る。



選別工場棟の外観

祝 竣工 ゆうび株式会社様 You name it - We sort it お望み通りに選別します。



TITECH 選別機

廃棄物用センサー選別機のパイオニア「ティテック」だからできること優れた選別に必要な3つのファクター

- ①よい目(センサー)でしっかり検知・認識
- ②検知した対象物を確実に吹き飛ばす
- ③原料・仕様を熟知したプログラミング技術



- 主な選別アプリケーション —
- 渦電流選別機残渣からの非鉄金属……選別・回収
 - 10ミリアンダー非鉄金属……選別・回収
 - 被覆銅線/PCB/アルミ・ステン……選別・回収
 - ASR……選別
 - RPF製造工程……塩素系・臭素系除去
 - 銅・真ちゅう・銅ナゲット……選別・回収
 - 銅ナゲット……異物除去
 - 各種プラスチック樹脂……選別・回収
 - ペットボトルBtoB……選別
 - ペットフレーク……選別
 - ポリマー・紙・木……選別・回収
 - その他

弊社 廃棄物選別エキスパートへお気軽にお問い合わせください。

トムラソーティング株式会社

〒336-0033 埼玉県さいたま市南区曲本3-2-5
 TEL : 048-711-3135 FAX : 048-829-9082
 E-mail: info-japan@titech.com http://jp.titech.com

選別テストー随時受付中。TITECH 選別機をお試しください